



INSIDE VISION

Réglage rapide et précis sur décolleteuse

Centrage de 5 outils en
moins de 10 minutes



- + Régler vos outils en toute sécurité
- + Solution de réglage rapide
- + Centrage précis à $\pm 2.5 \mu\text{m}$
- + Centrage précis sur l'axe X et Y
 - > Meilleure conditions de coupe
 - > Meilleure qualité d'usinage
 - > Durée de vie des outils optimisée
- + Centrage facile des outils radiaux tournants
 - > Alésoirs
 - > Fraises à graver
 - > Forets

Banc de pré-réglage ultra précis,
centrage direct des outils montés
en machine



LE FUTUR EN MOUVEMENTS

centagora

▶ EQUIPEMENTS DE REGLAGE

▶ Machines Spéciales

▶ Vieillissements Mécaniques

▶ Outillages Horloger

INSIDE VISION

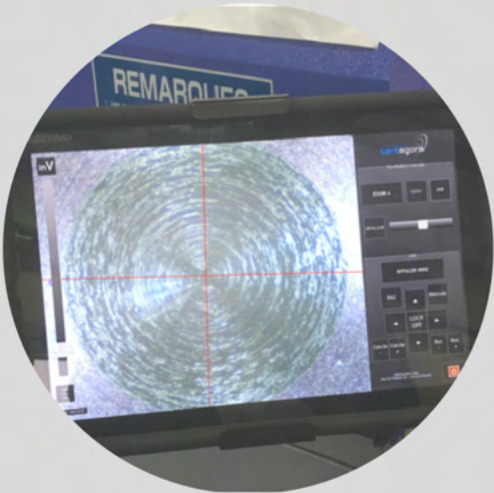
Ne nécessite aucun usinage



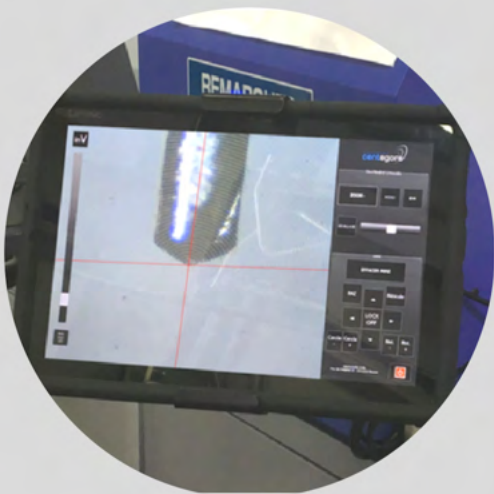
Le centrage est simple et ultra rapide

1. Montage du système sur tous types de machines

Serrage du système en pince ou sur bonnet pour ne pas dérégler le positionnement de base



2. Visualisation de la matière à usiner et positionnement d'une mire de référence centrée sur l'axe de rotation de la barre



3. Centrage des outils par vision instantanée sur la mire de référence (5 outils centrés en moins de 10 minutes à $\pm 2.5 \mu\text{m}$)

a. Outils tournants

b. Outils montés sur peigne

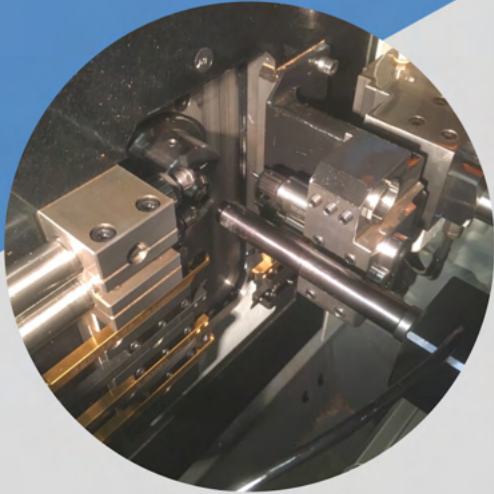
LE FUTUR EN MOUVEMENTS

centagora



INSIDE VISION

Ne nécessite aucun usinage



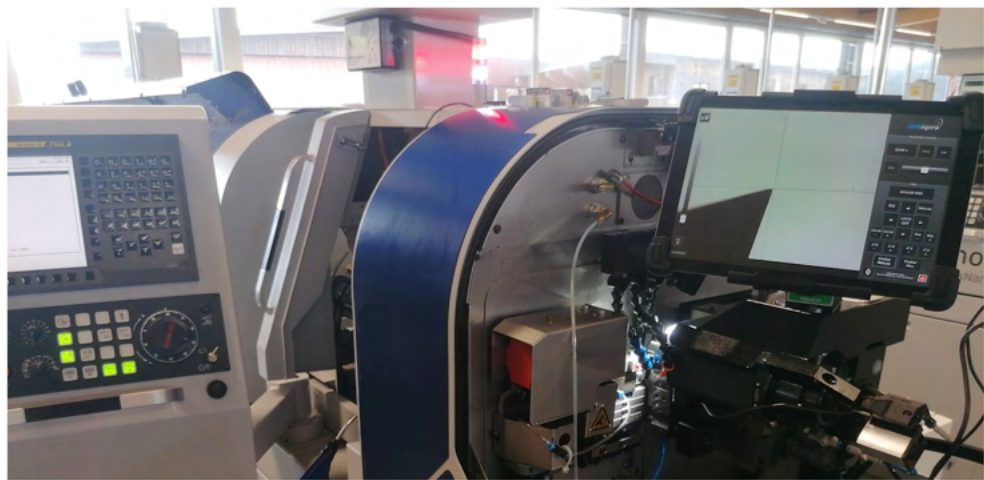
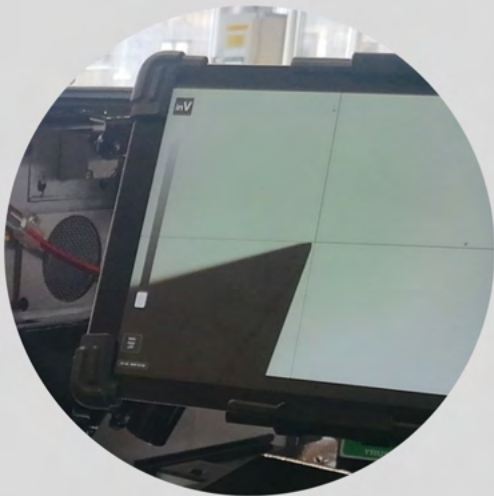
Possibilité d'adapter une bague allonge pour éviter les porte-outils en corne



La vision instantanée sur l'écran permet d'évaluer le battement des outils tournants :

- fraises
- forets
- alésoirs

Le système permet de centrer vos outils à $\pm 2.5 \mu\text{m}$



LE FUTUR EN MOUVEMENTS

centagora



Réglage rapide et sécurisé

suvapro

Le travail en sécurité

La SUVA considère que la **manipulation des sécurités** sur machine est un acte **dangereux** et **illicite**.



L'utilisateur ne se penche plus à l'intérieur de la machine



Le réglage des outils de coupe s'effectue porte fermée en toute sécurité

Sécurise le réglage au travail

Optimise le temps de réglage

Améliore la précision de centrage

Permet le centrage des outils tournants

Permet le centrage précis des outils sur l'axe Y

Améliore la qualité de l'état de surface

Améliore la répétabilité du processus de coupe

