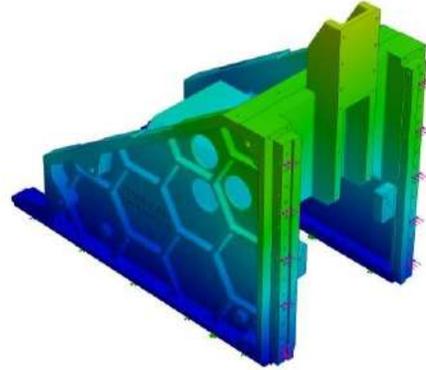


# Centre d'usinage EMC 21 3 à 5 axes moteurs linéaires

*Alliant :*  
*Rigidité, précision, compacité, productivité*

## Centre d'usinage EMC 21 :

- Base fonte 3 points massive
- Accélération jusqu'à 2G
- Déplacement 40 mètres / minute
- Dimensions :
- Largeur 1330 mm
- Longueur 2760 mm
- Hauteur 2450 mm
- Surface au sol : 3 m<sup>2</sup>



## Options communes :

- Fanuc 31iB5 + intégration iHMI
- Électrobroche jusqu'à 50'000 tr/ minute, arrosage au centre (80 bar), puissance 7,5kW
- Interface HSK-25 / HSK-32 / ISO 25
- Courses X 180, Y 150, Z 150 mm
- Règles de mesure haute résolution, 0,0002 mm
- Changeur d'outils 40 positions
- Robotisation Fanuc LR200-iD4S



# Centre d'usinage EMC 21

## 3 à 5 axes moteurs linéaires

### Modules 4-5 axes simultanés :

Solution évolutive en 5 axes simultanés par ajout d'un diviseur à cames globoïdes développé par Centagora.

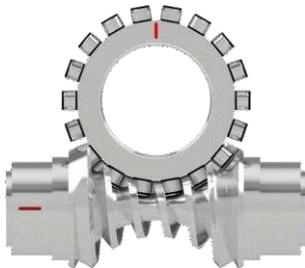
Caractéristiques des axes a et b :

- Vitesse angulaire :  $485^\circ / \text{sec}$
- Couple constant : 200 Nm
- Précision angulaire :  $\pm 2.5 \text{ arc sec}$
- Répétabilité a et b : inférieure à  $\pm 0,5 \text{ arc sec}$
- Absence totale de vibration
- Course angulaire de l'axe b :  $-45^\circ + 90^\circ$
- Course angulaire de l'axe a :  $\pm \text{infini}$

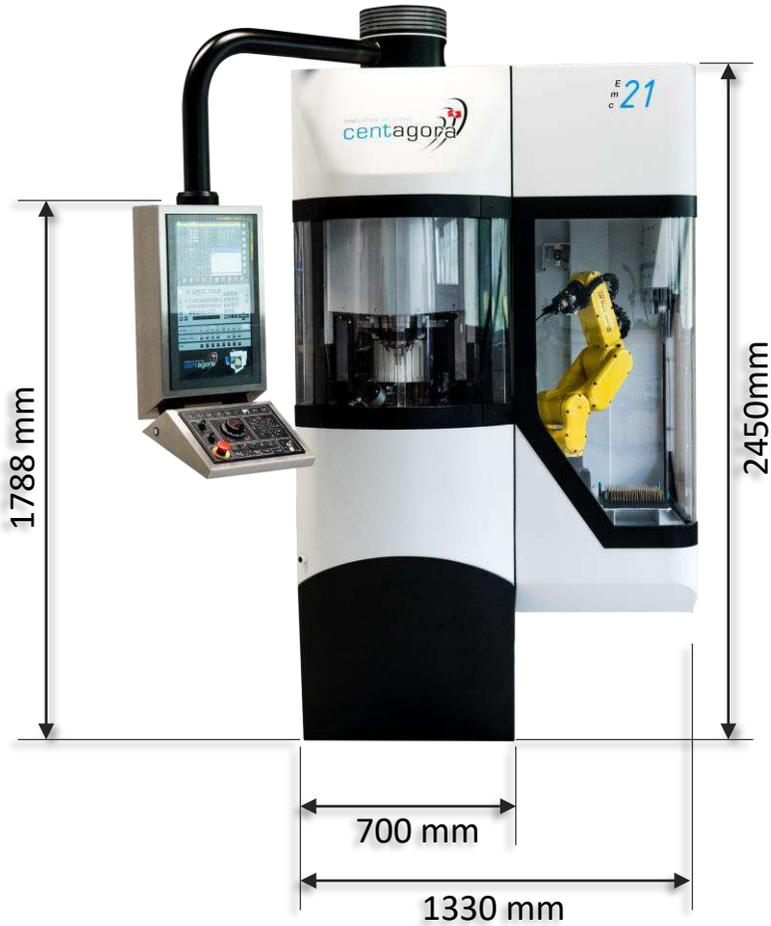


### Diviseur à cames globoïdes :

Précharge réglable, assurant un couple et des précisions de positionnement extrêmement élevées.  
Une construction particulièrement rigide garantie des performances optimum et une haute dynamique.



# Centre d'usinage EMC 21 3 à 5 axes moteurs linéaires



## Possibilité de coupler une cellule de palettisation robotisée pour automatiser le chargement et déchargement de composants :

Produire en autonomie pour tout type d'ébauche

- Barquettes
- Lopins
- Pièces de reprises
- Etc ,,,,

## Plusieurs possibilités :

- Manipulation de palettes ou de posages
- Positionnement et orientation des pièces
- Nettoyage et soufflage du plan de dépose pièces



## Magasin d'outils :

Capacité : 40 outils  
Compatibilité : HSK 25 / HSK 32 / ISO 25  
Temps de changement d'outil copeau à copeau  
Monobroche : 4 secondes  
Double broches : inférieur à 1 seconde  
Magasin mobile facilitant le chargement d'outils

## Unité d'arrosage :

Système automatique d'arrosage et de filtration par bande de papier 5 microns avec échangeur thermique intégré.  
Capacité : 200 litres  
Accessibilité : avant ou arrière de l'équipement selon configuration locaux client.

Configuration disponible :

Bac satellite 6 bar  
Bac satellite haute pression 80 bar et filtration 3 microns

